



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

2

Bediengriffe

Sterngriffe

Gusseisen / Edelstahl / Aluminium

AUSFÜHRUNG

Form

- **A:** Rohteil (unbearbeitet)
- **B:** mit Durchloch H7
- **C:** mit Sackloch H7
- **D:** mit Gewinde-Durchloch
- **E:** mit Gewinde-Sackloch

Gusseisen **GG**

entgratet und gerömmelt

verzinkt, blau passiviert **ZB**

Gewinde schraubengängig

nur Formen D und E

Edelstahl Feinguss **NI**

Nur in den Formen A, D und E erhältlich

- nichtrostend, 1.4308
- matt gestrahlt

Aluminium **AL**

Nur in den Formen A, C, D und E erhältlich

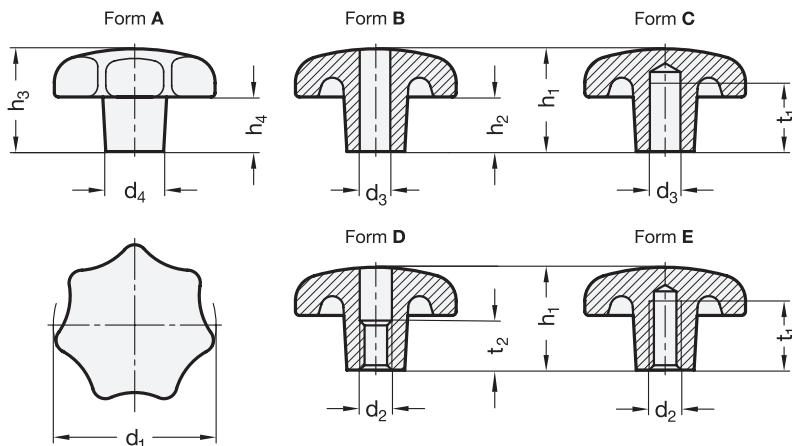
- matte Oberfläche (Gleitschliff), Trennnaht nicht sichtbar **MT**
- poliert **PL**

AUF ANFRAGE

- kunststoffbeschichtet

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)





* Oberflächenausführung des Sterngriffes (MT oder PL) hinzufügen

MT PL
matt poliert

DIN 6336-AL

Artikelnummer	d1	d2	d3 H7	d4	h1	h2 min.	h3	h4 min.	t1. min.	t2	Ø
DIN 6336-AL-40-A	40	-	-	14	-	26	13	-	-	30	
DIN 6336-AL-50-A	50	-	-	18	-	34	17	-	-	57	
DIN 6336-AL-63-A	63	-	-	20	-	42	21	-	-	97	
DIN 6336-AL-80-A	80	-	-	25	-	52	25	-	-	250	
DIN 6336-AL-40-B8-C-*	40	-	B 8	14	25	12	-	15	-	25	
DIN 6336-AL-50-B8-C-*	50	-	B 8	18	32	15	-	18	-	55	
DIN 6336-AL-50-B10-C-*	50	-	B 10	18	32	15	-	18	-	50	
DIN 6336-AL-63-B10-C-*	63	-	B 10	20	40	19	-	22	-	121	
DIN 6336-AL-63-B12-C-*	63	-	B 12	20	40	19	-	22	-	118	
DIN 6336-AL-80-B12-C-*	80	-	B 12	25	50	23	-	28	-	240	
DIN 6336-AL-80-B16-C-*	80	-	B 16	25	50	23	-	28	-	224	
DIN 6336-AL-40-M8-D-*	40 M 8	-	14	25	12	-	-	12	32		
DIN 6336-AL-50-M8-D-*	50 M 8	-	18	32	15	-	-	16	65		
DIN 6336-AL-50-M10-D-*	50 M 10	-	18	32	15	-	-	16	45		
DIN 6336-AL-63-M10-D-*	63 M 10	-	20	40	19	-	-	20	118		
DIN 6336-AL-63-M12-D-*	63 M 12	-	20	40	19	-	-	20	114		
DIN 6336-AL-80-M12-D-*	80 M 12	-	25	50	23	-	-	30	231		
DIN 6336-AL-80-M16-D-*	80 M 16	-	25	50	23	-	-	30	220		
DIN 6336-AL-40-M8-E-*	40 M 8	-	14	25	12	-	-	15	-	25	
DIN 6336-AL-50-M8-E-*	50 M 8	-	18	32	15	-	-	18	-	64	
DIN 6336-AL-50-M10-E-*	50 M 10	-	18	32	15	-	-	18	-	50	
DIN 6336-AL-63-M10-E-*	63 M 10	-	20	40	19	-	-	22	-	110	
DIN 6336-AL-63-M12-E-*	63 M 12	-	20	40	19	-	-	22	-	120	
DIN 6336-AL-80-M12-E-*	80 M 12	-	25	50	23	-	-	28	-	210	
DIN 6336-AL-80-M16-E-*	80 M 16	-	25	50	23	-	-	28	-	196	

DIN 6336-NI

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2	d4	h1	h2 min.	h3	h4 min.	t1. min.	t2	Ø
DIN 6336-NI-32-A	32	-	12	-	-	21	10	-	-	56
DIN 6336-NI-40-A	40	-	14	-	-	26	13	-	-	85
DIN 6336-NI-50-A	50	-	18	-	-	34	17	-	-	179
DIN 6336-NI-63-A	63	-	20	-	-	42	21	-	-	320
DIN 6336-NI-32-M6-D	32 M 6	12	20	9	-	-	-	10	52	
DIN 6336-NI-40-M8-D	40 M 8	14	25	12	-	-	-	12	75	
DIN 6336-NI-50-M8-D	50 M 8	18	32	15	-	-	-	16	166	
DIN 6336-NI-50-M10-D	50 M 10	18	32	15	-	-	-	16	157	
DIN 6336-NI-63-M10-D	63 M 10	20	40	19	-	-	-	20	289	
DIN 6336-NI-63-M12-D	63 M 12	20	40	19	-	-	-	20	282	
DIN 6336-NI-32-M6-E	32 M 6	12	20	9	-	-	12	-	54	
DIN 6336-NI-40-M8-E	40 M 8	14	25	12	-	-	15	-	84	
DIN 6336-NI-50-M8-E	50 M 8	18	32	15	-	-	18	-	173	
DIN 6336-NI-50-M10-E	50 M 10	18	32	15	-	-	18	-	171	
DIN 6336-NI-63-M10-E	63 M 10	20	40	19	-	-	22	-	303	
DIN 6336-NI-63-M12-E	63 M 12	20	40	19	-	-	22	-	296	

DIN 6336-ZB

Artikelnummer	d1	d2	d4	h1	h2 min.	t1. min.	t2	Ø
DIN 6336-GG-32-M6-D-ZB	32	M 6	12	20	9	-	10	46
DIN 6336-GG-40-M8-D-ZB	40	M 8	14	25	12	-	12	69
DIN 6336-GG-50-M8-D-ZB	50	M 8	18	32	15	-	16	124
DIN 6336-GG-50-M10-D-ZB	50 M 10	18	32	15	-	16	140	
DIN 6336-GG-63-M10-D-ZB	63 M 10	20	40	19	-	20	245	
DIN 6336-GG-63-M12-D-ZB	63 M 12	20	40	19	-	22	260	
DIN 6336-GG-80-M12-D-ZB	80 M 12	25	50	23	-	30	474	
DIN 6336-GG-80-M16-D	80 M 16	25	50	23	-	-	30	530
DIN 6336-GG-32-M6-E	32 M 6	-	12	20	9	-	12	-
DIN 6336-GG-40-M8-E	40 M 8	-	14	25	12	-	15	-
DIN 6336-GG-50-M8-E	50 M 8	-	18	32	15	-	18	-
DIN 6336-GG-50-M10-E	50 M 10	-	18	32	15	-	18	-
DIN 6336-GG-63-M10-E	63 M 10	-	20	40	19	-	22	-
DIN 6336-GG-63-M12-E	63 M 12	-	20	40	19	-	22	-
DIN 6336-GG-80-M12-E	80 M 12	-	25	50	23	-	28	-
DIN 6336-GG-80-M16-E	80 M 16	-	25	50	23	-	28	-